

28.20 – POXINEUCE WA 4000

Primário epóxi de zinco (Dois Componentes)

CONSIDERAÇÕES:



Primário de dois componentes à base de resinas epóxi endurecidas com poliamida e zinco. Tem excelente resistência à intempérie, bom poder anticorrosivo, formando uma película dura após cura.

PROPRIEDADES:

- Óptima protecção anticorrosiva.
- Grande aderência.
- Grande resistência mecânica e química.

CARACTERÍSTICAS:

- **Densidade**.....2.250±0,10
- **Viscosidade**.....102-138 Ku (25 °C)
- **Cor**.....Cinzenta
- **Sólidos em volume** 51±3%
- **Espessura recomendada seca** 75-100 µm por demão
- **Secagem:**
 - Tacto**..... ± 30 min a 20 °C
 - Repintura** 2-4 horas a 20 °C
- **Cura total**.....± 7 dias.
- **COV (compostos orgânicos voláteis)**...^{a)} Valor limite UE para este produto cat. (A/j) 500 g/l (2010). Este produto contém no máximo 493 g/l COV.

UTILIZAÇÃO:

Este primário de dois componentes é adequado à protecção anticorrosiva de superfícies metálicas ferrosas sujeitas a ambientes agressivos tais como: estruturas metálicas expostas a ambientes industriais e mesmo enterradas.

Utiliza-se ainda na indústria metalomecânica como primário de protecção anticorrosiva, na pintura de máquinas industriais e outras sujeitas a ambientes adversos ou ataques químicos.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE:

Muitas vezes os defeitos peliculares das tintas são a consequência duma deficiente preparação da superfície.

Por isso, antes da aplicação deste primário deve garantir-se que a superfície metálica se encontra seca, limpa, isenta de ferrugem ou sujidade e convenientemente desengordurada.

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa 2 ½ é o ideal.

Quando tal não for possível e o ferro apresentar ferrugem superficial e profunda, aplicar o “RECONVERSOR DE FERRUGEM” (ficha técnica 11.02) no sentido de efectuar o tratamento químico eficiente.

Importante: aplicar o POXINEUCE WA 4000 o mais rápido possível após preparação da superfície para prevenir quaisquer contaminações. Não deixar o aço decapado desprotegido durante a noite. Em caso de contaminação, eliminar os contaminantes e decapar de novo nas zonas em que for necessário.

PREPARAÇÃO DA MISTURA:

O POXINEUCE WA 4000 é constituído por dois componentes (Primário Base + Endurecedor Époxi) que devem ser intimamente misturados, nas proporções indicados, antes da aplicação.

O Primário Base, tem uma certa tendência a depositar com o tempo.

Recomenda-se mexer bem o produto antes da utilização.

PROPORÇÃO DA MISTURA (4:1 em Volume)

Primário Base.....80 Partes (em volume).

Endurecedor Époxi.....20 Partes (em volume).

Depois de misturados (\pm durante 5 min) os dois componentes, fazer a diluição convenientemente.

APLICAÇÃO:

A mistura é aplicada à pistola (preferencialmente) airless ou convencional, podendo também ser com trincha ou rolo, em uma só demão, convenientemente diluída mas em camada suficiente para garantir um bom desempenho (\pm 75 a 100 μ m de filme seco).

DILUIÇÃO:

Com “DILUENTE EPÓXI”, nas seguintes proporções aproximadamente:

Trincha..... \pm 5% (Viscosidade \pm 70" Ford IV).

Pistola..... \pm 10% (Viscosidade \pm 30" Ford IV).

RENDIMENTO:

Em média e por demão 7 m²/Litro de mistura a 75 μ m o que corresponde a um consumo médio de \pm 0,14 Litros/m².

LIMPEZA DO MATERIAL:

Com “DILUENTE EPÓXI” ou “DILUENTE CELULOSO”, logo após aplicação.

TEMPO DE VIDA DA MISTURA:

Só preparar a quantidade de produto necessário a uma hora de aplicação.

A mistura vai perdendo vitalidade com o tempo (gelificando), e por isso, devem preparar-se pequenas quantidades de cada vez.

Tempo de vida da mistura 4-6 horas a 20°C.

PRECAUÇÕES:

Aplicar em locais com boa renovação de ar.

Quando aplicado à pistola utilizar máscara.

Produto inflamável. No caso de contacto com a pele ou olhos lavar abundantemente com água.

Tóxico por inalação ou ingestão

RECOMENDAÇÕES: Não aplicar com tempo chuvoso ou temperaturas inferiores a 5°C. Mexer o Primário Base até perfeita homogeneização e só então efectuar a mistura nas proporções indicadas. Reduzir o tempo de armazenagem ao mínimo para evitar sedimentação que obrigue à utilização de mexedor. Mecanismo de secagem, por evaporação de solventes e reacção química entre componentes.

**ARMAZENAGEM
E
EMBALAGEM:** Devem conservar-se as embalagens devidamente fechadas, em condições ambientais de temperatura e humidade amenas, e gastar o produto por ordem cronológica de fornecimento. Não manter mais de 3 meses em stock.

É fornecido nas quantidades de:

- 5 Litros = 4,000 L. (Primário Base) + 1,000 L. (Endurecedor Époxi)
- 20 Litros = 16,000 L.(Primário Base) + 4,000 L (Endurecedor Époxi)

Nota a): O valor de COV anteriormente referido diz respeito ao produto pronto a utilizar, de acordo com as características técnicas por nós recomendadas. Não nos responsabilizamos por outras misturas feitas ao produto. Chamamos a especial atenção a qualquer agente ao longo da cadeia de fornecimento para a responsabilidade que incorre ao não respeitar o que a Directiva 2004/42/CE determina.